

Handleiding voor het bewerken van de BR151 assen.

Sommige klanten die het Märklin C-sporen gebruiken, hebben ontsporingen vermeld. Bij het meten van de interne afmeting van de wielassen, werden schommelingen gevonden die net buiten de tolerantie liggen.

Als u een abnormaal rijgedrag van uw BR151 bemerkt, bij het overrijden van C-wissels, kunt u het probleem gemakkelijk en snel oplossen. Het zal alleen ongeveer 15 tot 20 minuten duren. Hiervoor hebt u een paar werktuigen nodig, die iedere modelspoorder normaal bezit.

Lees de afzonderlijke stappen aandachtig voordat u met het ombouwen begint. Hoewel er geen speciale technische vaardigheden geëist zijn, is een beetje geduld noodzakelijk om te slagen.

Als u deze procedure zelf niet kunt of misschien niet wilt uitvoeren, raden wij u zich aan uw handelaar te richten.

ESU biedt alle betrokkenen haar excuses voor dit probleem aan en hoopt dat de onderstaande informatie een snelle oplossing brengt.

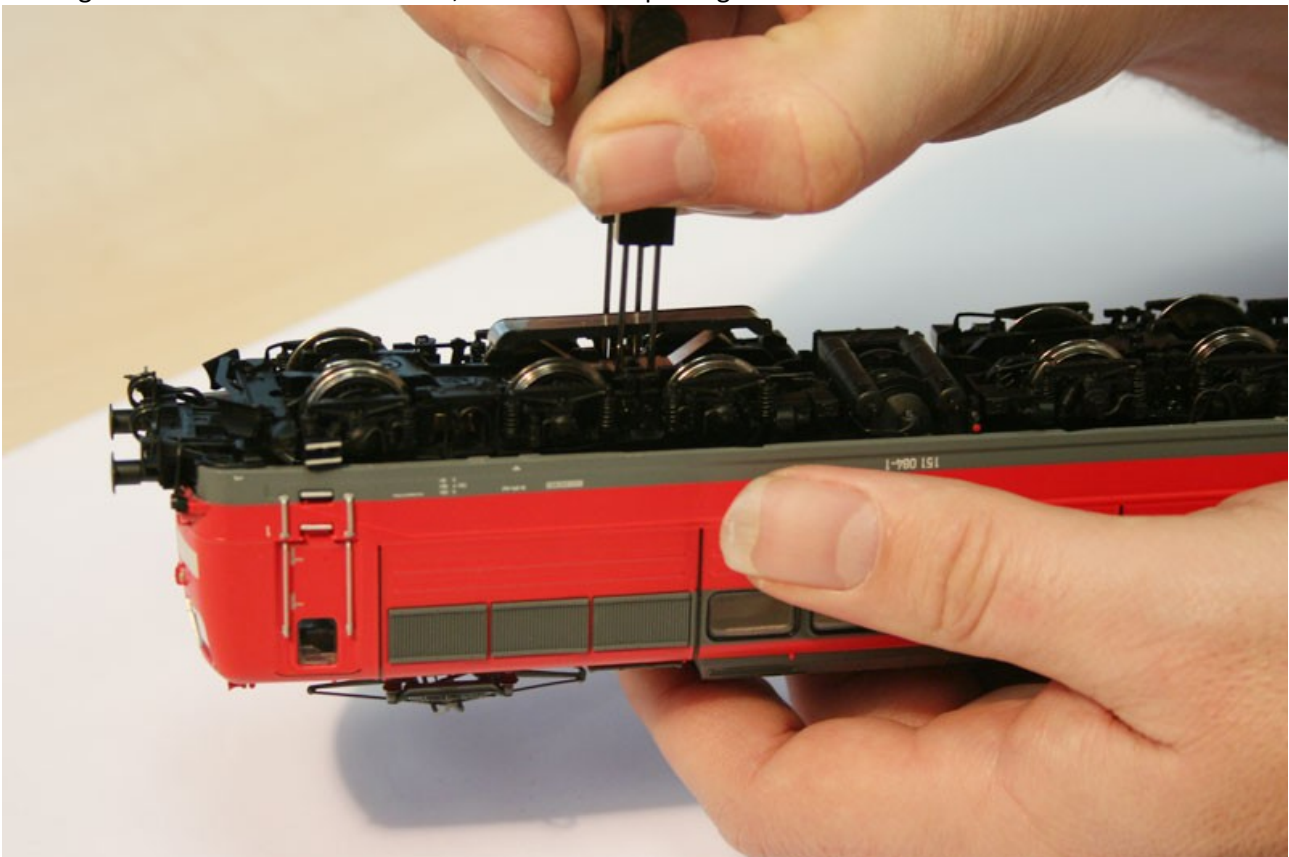
Voor het wijzigen van het binnenste wielafstand tot 14mm, hebt u een paar werktuigen nodig :

- ⤴ Een pincet.
- ⤴ Een kleine kruiskopschroevendraaier.
- ⤴ Een schuifmaat, liefst een elektronisch model waarvan de ingestelde breedte kan worden geblokkeerd.
- ⤴ Een schone, goed verlichte werkplek.
- ⤴ Indien mogelijk ook een loksteun in mousse.



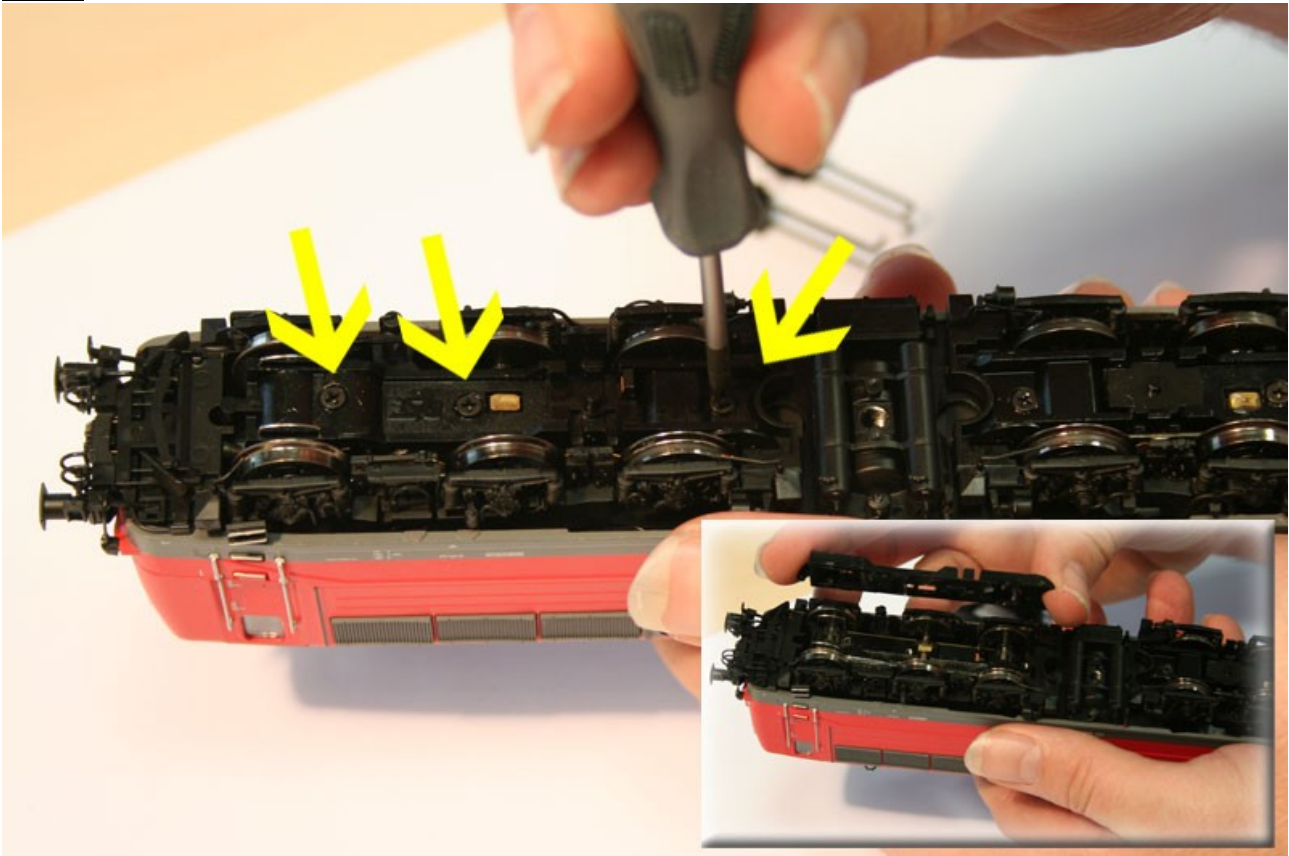
Stap 1.

We beginnen met draaistel nummer 1, waaraan de sleper is gemonteerd.



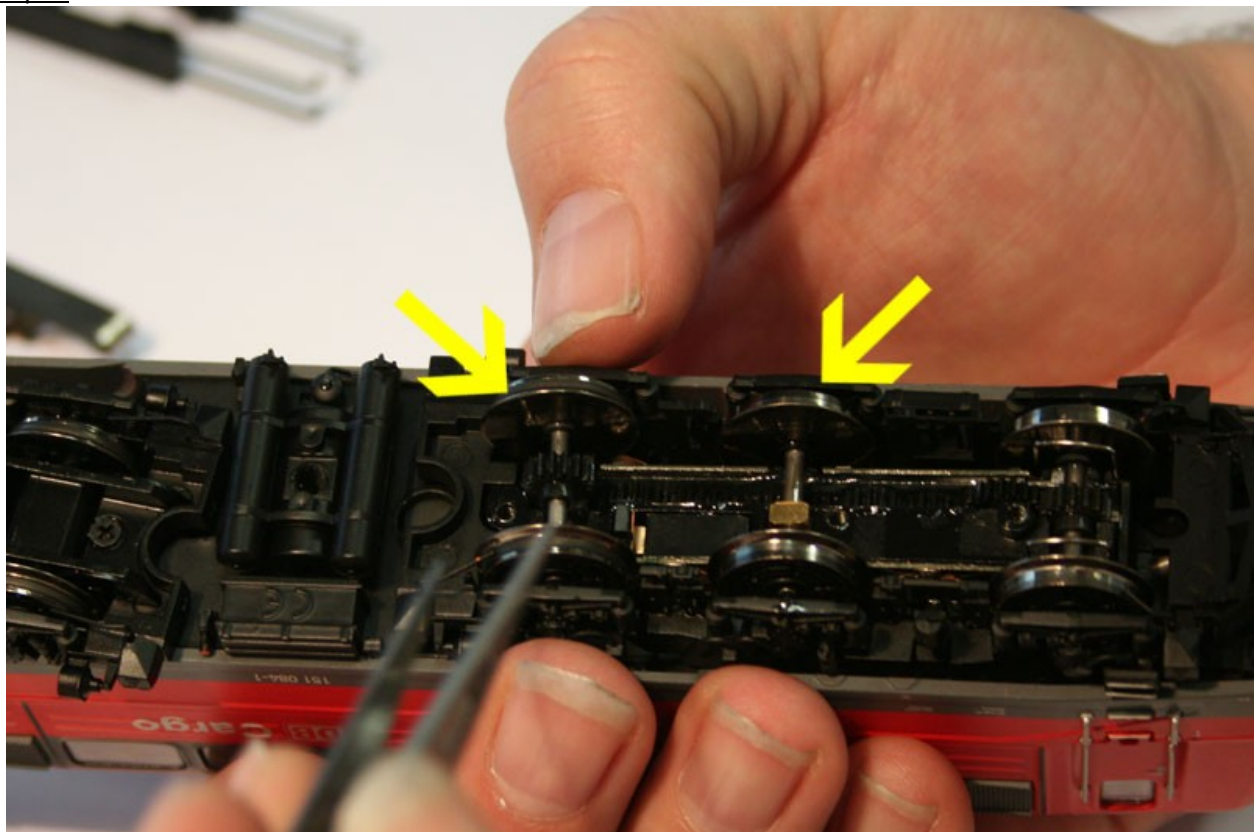
Draai de locomotief op zijn rug. Zorg ervoor dat de pantografen naar beneden zijn (nooit met de hand maar via de functie F3!). Neem er de sleper af, gebruik hiervoor het meegeleverde werktuig. Breng dit links en rechts in de gaten onder de sleper aan, knijp en trek de sleper omhoog.

Stap 2.



Het deksel van het raderwerkcarter moet worden verwijderd. Schroef eerst de drie kruiskopschroeven af. Nu kan het plastic gedeelte eenvoudig weggenomen worden. Let op : beide sensorbeugels aan de buitenste as lopen door twee spleten in het deksel. Deze mogen niet worden gebogen of eruit getrokken!

Stap 3.



Verwijder nu met het pincet de achteras en de centrale as. De assen kunnen vrij gemakkelijk worden opgetild uit de transmissie. Zorg ervoor dat de contactplaten van de stroomafnemers niet verbogen worden.

Stap 4.

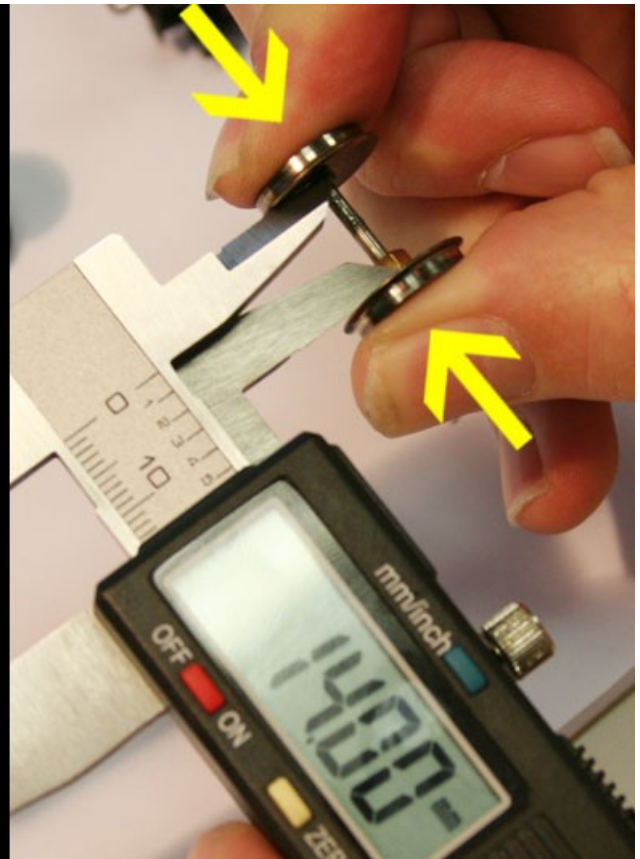
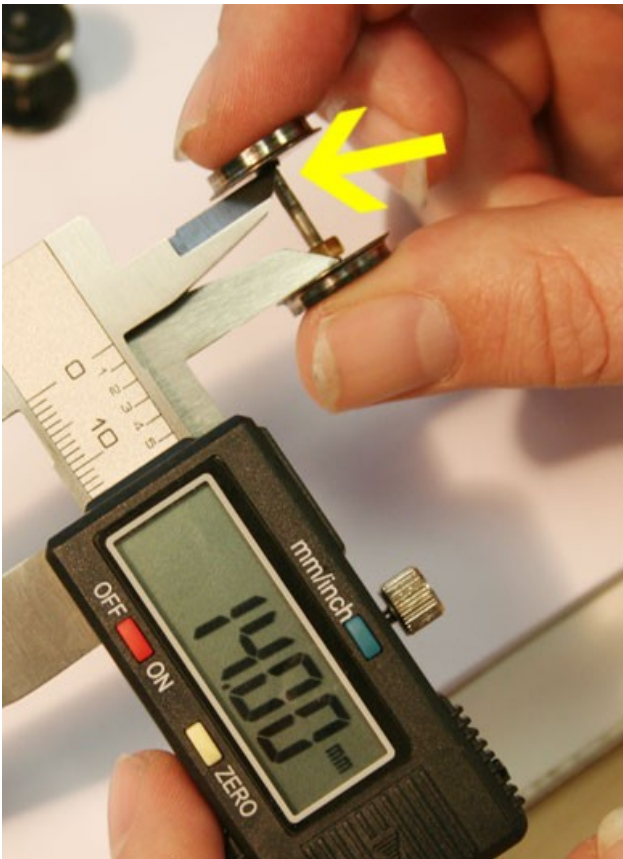


Stel nu uw schuifmaat in op 14mm (13,9 mm tot 14.1mm is ook OK) en blokkeer de schuifmaat op deze afmeting. De schuifmaat moet de ingestelde dimensie houden zelfs als u de tangen knijpt! Alle goeie schuifmaten hebben daarvoor een schroef (hier aan de bovenkant, op de foto)

Stap 5.

Nu komt het cruciale gedeelte : u moet eerst de schuifmaat tussen de wielen aanbrengen en dan met de duim en wijsvinger op beide wielen drukken.

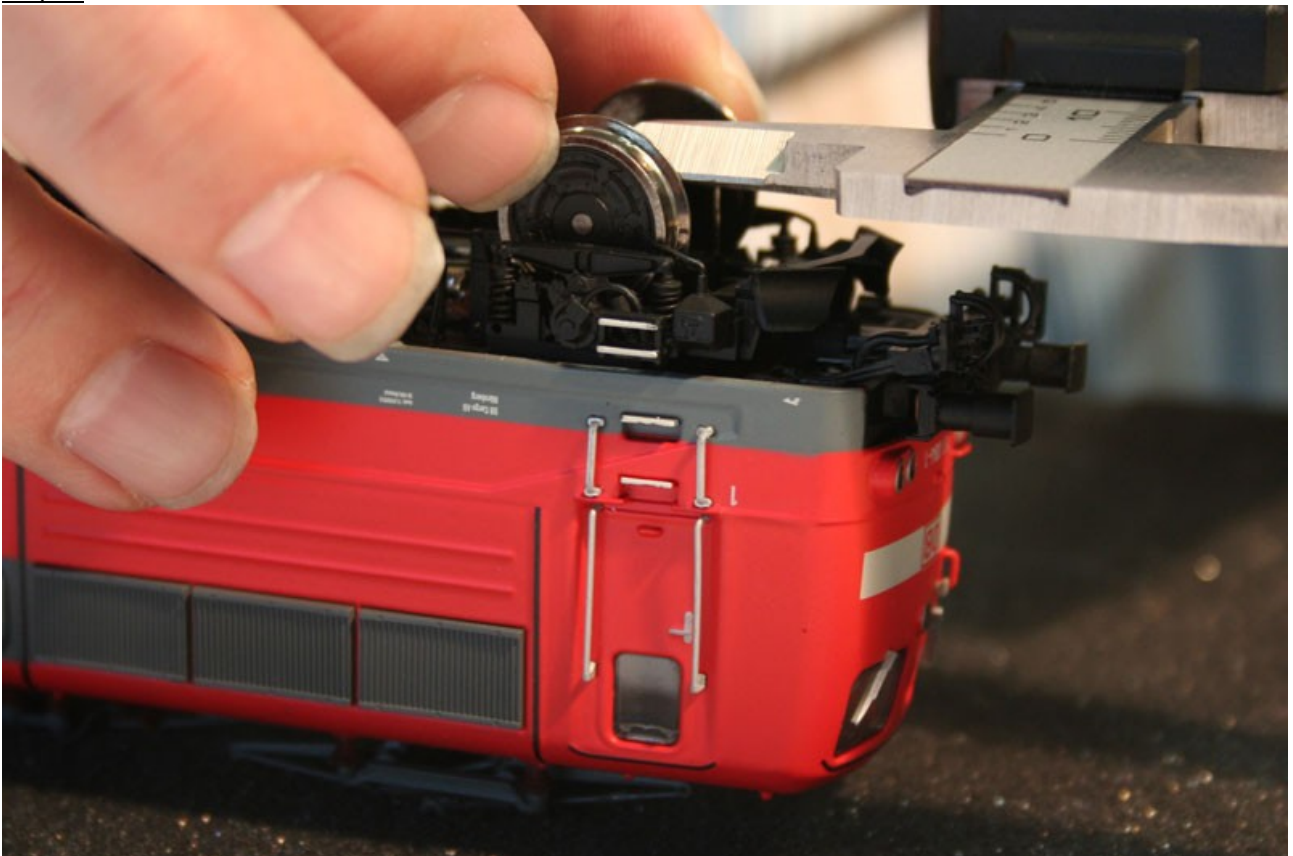
Sterkte! Als u op beide wielen stevig genoeg drukt, worden ze met een lichte knak samengedrukt. De schuifmaat belet u de wielen te verplaatsen verder dan het moet.



Doe dit met de middenas en de achteras.

Gebruik, in geen geval, een hamer of een soortgelijk ruw hulpmiddel. Mogelijk beschadigt u dan het wiel of de as.

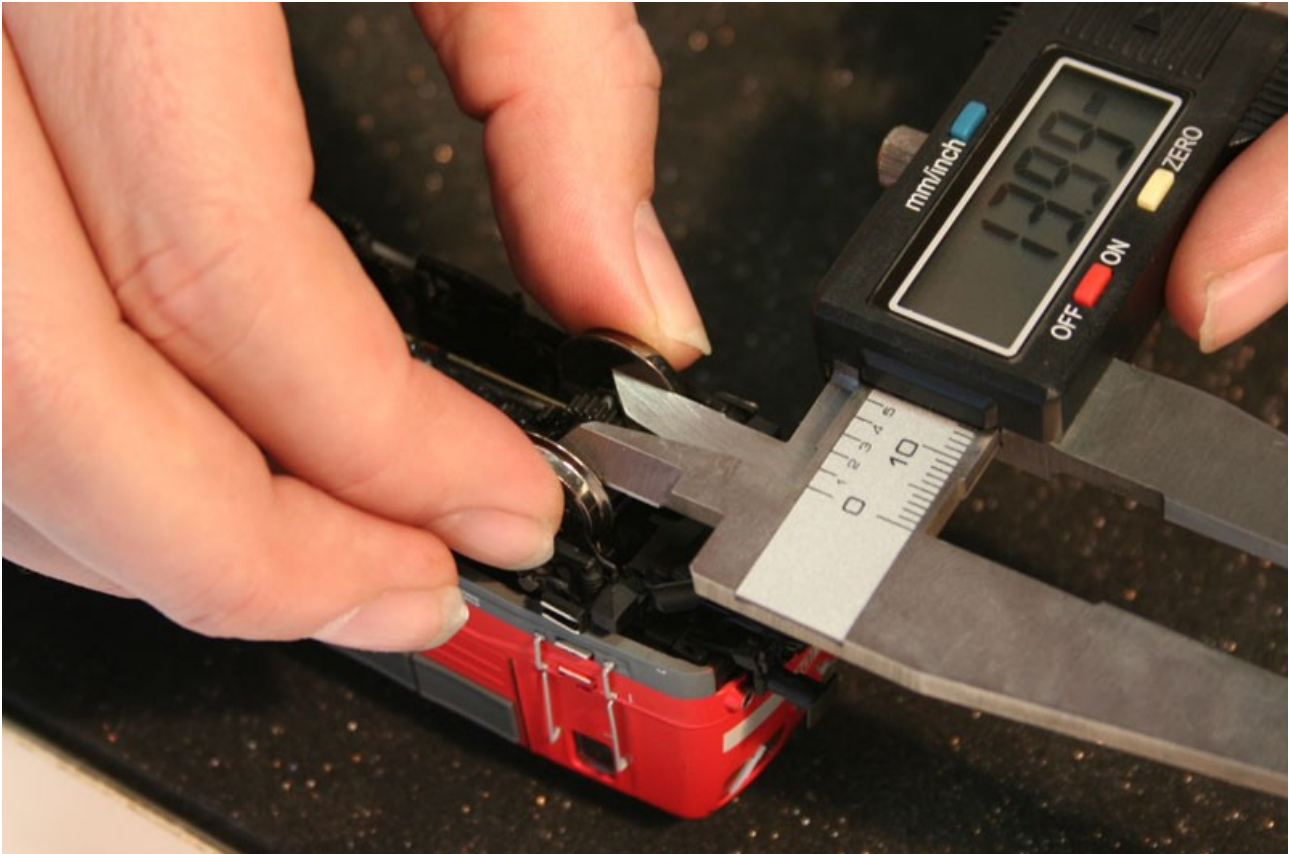
Stap 6.



De voorste as kunnen wij helaas niet verwijderen, beide sensorbeugels voor de wisselsensoren zitten in de weg. Om de sensoren te kunnen verwijderen, hoeft u het draaistel uit te bouwen. Dit is alleen mogelijk als alle draden tussen het draaistel en het chassis gescheiden worden. Daar veel kabelaansluitingen in de BR-151 nodig zijn, is de kostprijs niet te verwaarlozen en het risico op schade zeer hoog.

We vergeten deze werkwijze maar gaan als volgt te werk: til de voorste as uit het lager naar omhoog op voor zover de sensorbeugel meegeeft. De as zou in ieder geval duidelijk zichtbaar moeten zijn boven de draaistelbekleding.

Stap 7.



Breng nu de schuifmaat – zoals bij de midden en achteras - tussen beide wielen en druk deze samen tot op de goede afstand. Dit vergt enige inspanning want de wielen zijn niet precies te grijpen.

Til de wielas niet te hoog op en zorg ervoor de details van de draaistelbekleding niet te beschadigen en de as niet te vervormen!

Stap 8.

Nu pas moeten de assen teruggeplaatst worden. We beginnen met de buitenste as. Druk met een pincet de contactplaten samen terwijl u de as positioneert. Zorg ervoor dat de contactplaten behoorlijk tegen de binnenkant van de wielen rusten en niet verbogen werden!



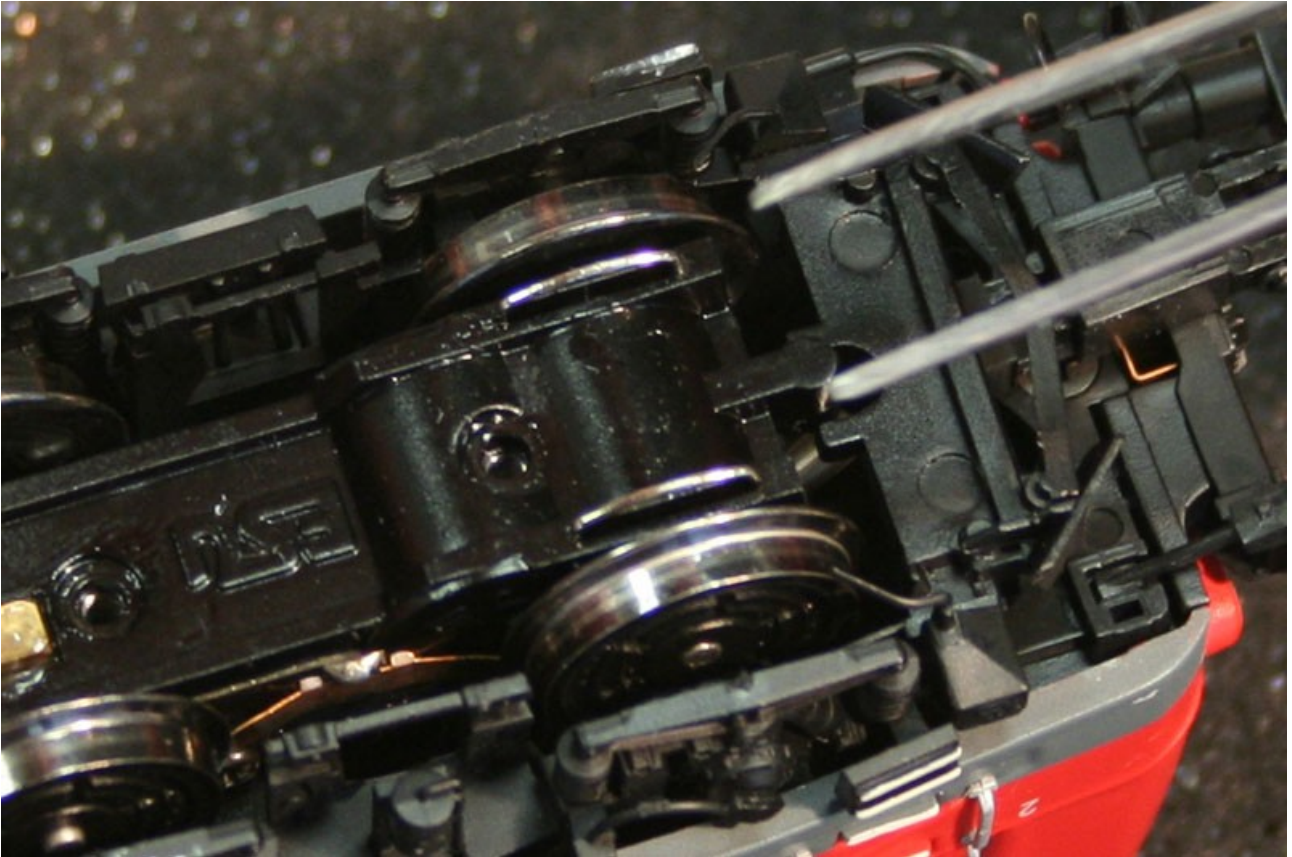
Stap 9.



De volgende stap is het inbouwen van de middelste as. Dit is een beetje ingewikkeld want vier contactplaten (twee aan elke kant) moeten worden gecomprimeerd voordat de as weer geplaatst kan

worden. Het beste is om twee pincetten te gebruiken. Neem hiervoor rustig de tijd. Het is bijna onmogelijk verbogen contactplaten weer recht te maken.
Het inbouwen van de binnenste as is - integendeel - een kinderspel.

Stap 10.



Zet het deksel van de transmissie terug. Zorg er absoluut voor dat beide sensorbeugels rechtop zitten en gemakkelijk, zonder te forceren, door de twee spleten in het deksel lopen. Indien u op de beugels drukt, moeten ze naar binnen en weer naar buiten in de oorspronkelijke positie kunnen veren.

Stap 11.

U dient nog het transmissiedeksel met de drie schroeven weer te fixeren en de sleper in te steken.



Daarna kunt u het tweede draaistel ook op dezelfde manier bewerken.

Vertaling: ©Train Service Danckaert 2011.